



BEST PARTNER

SEALING · BEARING

Materialverträglichkeiten | Materialization

Inhaltsverzeichnis

Materialverträglichkeiten 3

A	3	G	9	M	12	S	15
B	4	H	9	N	13	T	16
C	5	I	10	O	13	V	17
D	6	J	10	P	14	W	17
E	7	K	10	Q	15	X	18
F	8	L	11	R	15	Z	18

Materialization 3

A	19	G	25	N	28	U	33
B	20	H	25	O	28	V	33
C	21	I	26	P	29	W	33
D	23	K	26	R	30	X	33
E	24	L	26	S	31	Y	34
F	24	M	27	T	32	Z	34

Änderungen der Informationen / des Inhalts aufgrund neuer Informationen, Forschung und Entwicklung sind vorbehalten, ohne dass darauf gesondert hingewiesen wird. | Information / content is subject to change without notice due to new information, research, and developments.



Materialverträglichkeiten

	Temperaturangabe	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Chlorbutadien-Kautschuk	Acrylen-Kautschuk	Silikon-Kautschuk	Fluorsilikon-Kautschuk	Fluor-Kautschuk	Polyurethan	Naturkautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Butyl-Kautschuk	chlor-sulfoniertes Polyethylen	Polytetrafluorethylen
Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE

A

Abgase fluorwasserstoffhaltig	60	A	A	D	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Abgase kohlenoxidhaltig	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Abgase kohlendioxidhaltig	60	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Abgase nitrosehaltig	60	D	A	C	C	B	A	E	C	D	A	B	A	A
Abgase salzsäurehaltig	60	B	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Abgase schwefelsäurehaltig	60	B	B	E	D	D	A	E	B	B	A	A	A	A
Abgase schwefeldioxidhaltig	60	B	A	E	D	D	A	E	B	B	A	A	A	A
Acetaldehyd m. Essigsäure, 90/10%	20	C	C	C	C	C	C	E	B	B	B	B	B	A
Acetamid	20	D	E	E	E	D	E	E	E	E	D	D	D	A
Aceton	20	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	D	A
Acetophenon	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	D	D	D	A
Acetylen	60	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Acrylnitril	60	C	C	E	C	C	C	E	C	C	D	C	E	A
Acrylsäureethylester	20	C	E	C	C	C	C	C	E	E	D	B	E	A
Adipinsäure, wässrig	20	A	A	D	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Akkusäure (Schwefelsäure)	60	C	C	E	E	E	A	C	B	B	A	A	A	A
Alaun, wässrig	60	C	C	E	E	E	A	C	B	B	A	A	A	A
Allylalkohol	80	B	B	D	D	E	C	C	A	A	A	A	B	A
Aluminiumsulfat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Ameisensäure, wässrig	60	C	C	E	E	E	E	C	B	B	B	B	B	A
Ammoniak, 100%	20	B	E	E	E	E	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammoniakwasser (Salmiakgeist)	40	A	E	C	B	B	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammoniumacetat, wässrig	60	A	B	E	D	D	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammoniumcarbonat	60	A	B	E	D	D	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammoniumchlorid, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Ammoniumfluorid, wässrig	20	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Ammoniumnitrat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Ammoniumphosphat, wässrig	60	A	B	E	D	D	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammoniumsulfat	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A

A = geringer oder kein Angriff
 B = schwacher bis mäßiger Angriff
 C = starker Angriff bis vollständige Zerstörung

D = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich geeignet (vor Einsatz prüfen)
 E = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich nicht geeignet

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Ammonsulfid, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Amylacetat	20	C	E	E	E	E	C	E	A	C	A	A	D	A
Amylalkohol	60	B	B	E	D	D	C	C	A	A	A	A	A	A
Anilin	60	C	C	E	C	C	C	C	C	C	E	E	E	A
Anilinchlorhydrat	20	B	B	E	B	D	A	C	C	C	B	B	B	A
Anisol	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	E	E	E	A
Anon	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	C	C	E	A
Anthrachinonsulfonsäure, wässrig	30	B	E	E	E	E	E	C	A	A	A	A	A	A
Antimonchlorid, wässrig	20	A	A	A	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Antimontrichlorid, wasserfrei	60	A	B	E	E	E	E	E	A	A	A	A	A	A
Arsensäure, wässrig	60	A	B	D	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Asphalt	100	E	E	D	E	E	D	E	E	E	E	E	E	A
ASTM-Öl Nr. 1	100	A	A	A	A	A	A	A	B	C	C	C	C	A
ASTM-Öl Nr. 2	100	A	B	A	A	A	A	B	C	C	C	C	C	A
ASTM-Öl Nr. 3	100	A	B	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
ASTM-Kraftstoff A	60	A	B	B	C	A	A	A	C	C	C	C	B	A
ASTM-Kraftstoff B	60	B	C	C	C	A	A	C	C	C	C	C	C	A
ASTM-Kraftstoff C	60	C	C	C	C	B	A	C	C	C	C	C	C	A
ATE-Bremssflüssigkeit	100	C	B	C	A	A	C	E	A	A	A	A	E	A
ATF-Öl	100	A	B	C	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A

B

Bariumsalze, wässrig	60	A	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Bariumhydroxid, wässrig	60	A	A	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Baumwollsaatöl	20	A	B	D	D	D	A	A	B	B	B	B	B	A
Benzaldehyd, wässrig	60	C	C	E	E	E	A	C	B	B	B	B	E	A
Benzin	60	A	B	A	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Benzol	20	C	C	C	C	B	B	C	C	C	C	C	C	A
Benzin-Benzol-Gemisch, 80/20%	20	B	C	B	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Benzin-Benzol-Äthanol, 50/30/20%	20	C	C	C	C	B	B	C	C	C	C	C	C	A
Benzosäure, wässrig	60	A	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Benzylalkohol	60	E	E	E	B	B	E	C	D	D	D	D	D	A
Bernsteinsäure, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Bier	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bisulfitlauge	50	B	B	E	D	D	E	C	A	A	A	A	A	A
Bitumen	60	C	C	E	E	E	A	E	E	E	E	E	E	A
Blausäure	20	D	B	E	A	D	D	E	D	D	D	A	A	A
Bleiacetat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Bleichlauge	60	C	B	E	E	E	B	C	C	B	A	B	A	A
Bleinitrat, wässrig	20	A	B	D	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Borax, wässrig	60	A	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Borsäure, wässrig	60	A	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Bremsflüssigkeiten (Glykolether)	80	C	B	C	A	A	E	E	A	A	A	A	D	A
Brindisäure	40	A	A	D	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Brombenzol	20	E	E	E	E	D	D	E	E	E	E	E	E	A
Bromdämpfe	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	D	D	B	A
Brom flüssig	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	D	D	B	A
Bromwasser, kalt gesättigt	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	D	D	B	A
Bromwasserstoffsäure, wässrig	60	B	B	E	E	E	E	C	D	D	A	A	A	A
Bunkeröl	60	B	E	D	E	D	D	E	E	E	E	E	E	A
Butadien	60	A	B	A	B	A	A	D	C	C	C	C	C	A
Butan, gasförmig	20	A	B	A	D	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Butandiol, wässrig	20	A	B	E	D	D	B	D	A	A	A	A	A	A
Butanol, wässrig	20	A	C	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Butantriol, wässrig	20	A	B	E	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Butindiol	20	A	B	E	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A
Butylalkohol	60	C	B	E	D	D	E	C	A	A	A	A	A	A
Butter	20	A	A	D	A	A	A	A	E	E	E	E	E	A
Buttersäure, wässrig	20	A	B	E	D	D	A	D	C	D	D	D	D	A
Butylacetat	20	C	C	E	E	E	C	E	B	C	B	B	C	A
Butylen, flüssig	20	A	B	D	D	A	A	A	C	C	E	E	E	A
Butylenglycol	60	A	A	E	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Butylphenol	20	C	C	C	C	E	B	C	C	C	C	C	C	A
Butyraldehyd	20	E	E	E	E	E	E	E	B	B	B	B	B	A

C

Calciumbisulfid, wässrig	20	A	A	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Calciumchlorid, wässrig	100	A	A	E	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A
Calciumhydroxid, wässrig	20	A	A	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Calciumhypochlorit, wässrig	60	C	B	C	E	E	B	C	C	C	A	A	A	A
Calciumnitrat, wässrig	40	A	A	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Calciumphosphat, wässrig	20	A	A	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Campher	20	A	B	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Campher-Öl	20	A	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	B	A
Carbolineum	60	E	E	E	E	D	D	E	E	E	B	B	B	A
Cellosolve	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	B	B	B	A
Chlor, gasförmig trocken	20	C	C	E	D	D	A	D	C	C	A	A	A	A

A = geringer oder kein Angriff
 B = schwacher bis mäßiger Angriff
 C = starker Angriff bis vollständige Zerstörung

D = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich geeignet (vor Einsatz prüfen)
 E = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich nicht geeignet

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Chlor, gasförmig, feucht	20	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Chlor, flüchtig	20	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Chlor, flüchtig	20	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Chlorhydrat, wässrig	60	C	C	E	E	E	B	E	C	C	B	B	B	A
Chloramin, wässrig	20	A	A	D	D	D	E	D	A	A	A	A	A	A
Chloräthanol	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	B	B	B	A
Chlorbenzol	20	C	C	C	C	C	B	D	C	C	C	C	C	A
Chlorbrommethan	20	E	E	E	E	B	B	E	E	E	B	B	B	A
Chloressigsäure	60	B	B	E	E	E	E	C	C	C	A	A	A	A
Chlorkalk, wässrig	60	C	C	E	E	E	A	C	C	C	A	A	A	A
Chlormethyl	20	C	C	E	E	E	B	B	C	C	C	C	C	A
Chloroform	20	C	C	E	E	E	B	C	C	C	C	C	C	A
Chloräure, wässrig	80	C	C	E	E	E	B	E	C	C	B	B	B	A
Chlorsulfonsäure	20	C	C	C	C	C	E	E	C	C	C	C	C	A
Chlorwasser, gesättigt	20	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	B	A	A
Chlorwasserstoffgas	60	C	C	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Chromsäure, wässrig	60	C	C	E	E	E	A	E	C	C	D	D	A	A
Chromsäure/Schwefelsäure/Wasser, 50/15/35%	40	C	C	E	E	E	A	E	C	C	D	D	A	A
Clophen A-Typen	100	C	C	D	A	A	A	C	C	C	E	E	E	A
Clophen T 64	100	C	C	D	B	D	A	C	C	C	E	E	E	A
Cocosnußöl	80	A	B	D	D	D	A	D	C	C	E	E	E	A
Crotonaldehyd	20	E	E	E	E	E	C	D	B	B	A	A	A	A
Cyankali, wässrig	40	A	B	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Cyclohexan	20	A	C	B	B	B	A	A	C	C	C	C	E	A
Cyclohexanol	20	A	C	E	E	B	E	A	C	C	C	C	C	A
Cyclohexanon	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	C	C	C	A
Cyclohexylamin	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A

D

Dampf	130	C	C	E	C	C	A/C	C	C	C	A	A	B	A
Dekahydronaphthalin (Dekalin)	20	C	C	B	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Desmodur T	20	C	C	C	E	E	E	B	C	C	C	C	C	A
Desmophon 2000	80	A	D	D	D	D	D	E	D	A	D	D	D	A
Detergentien	100	A	B	E	E	E	B	E	C	B	A	A	A	A
Dextrin, wässrig	60	A	A	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Diacetonalkohol	20	B	B	E	D	D	E	D	A	A	A	A	A	A
Diethylether	20	C	C	E	E	E	C	E	E	C	C	C	C	A
Diethylamin	20	B	C	E	E	E	C	E	C	C	A	A	A	A
Diethylenglykol	20	A	A	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Diethylsebacat	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	B	B	B	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Dibenzylether	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	B	B	B	A
Dibutylether	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	B	B	B	A
Dibutylsebacat	20	C	C	E	B	B	E	D	C	C	C	C	C	A
Dichloethan	60	C	C	C	C	D	B	C	C	C	C	C	E	A
Dichlorethylen	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	E	E	E	A
Dichlorbenzol	20	C	C	E	E	B	A	E	C	C	C	C	C	A
Dichlorbutylen	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Dichloressigsäure	60	C	C	E	E	E	C	C	C	C	A	A	A	A
Dichlormethan	20	C	C	C	C	E	A	C	C	C	C	C	C	A
Dieselmotorenöl	60	A	B	B	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Diglykolsäure, wässrig	60	B	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Dihexylphthalat	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	E	E	C	A
Diisobutylketon	60	C	C	E	E	E	C	E	B	C	A	A	D	A
Dimethylether	20	C	C	E	E	E	C	E	B	C	A	A	A	A
Dimethylamin	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	A	A	A	A
Dimethylformamid	60	C	C	D	C	D	C	C	B	C	B	B	B	A
Dinonylphthalat	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	E	E	C	A
Diocetylsebacat	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	E	E	E	A
Dioxan	60	C	C	E	E	E	C	E	B	B	B	B	B	A
Dipenten	20	B	C	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Diphenyl	20	C	C	E	E	E	A	D	C	C	C	C	C	A
Diphenyloxid	100	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Dowtherm-Öle	100	E	E	E	E	E	D	E	E	E	E	E	E	A
Düngesalz, wässrig	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A

E

Eisen(III)-chlorid, wässrig	40	A	A	E	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Eisessig	60	C	C	E	E	E	C	C	C	C	B	B	B	A
Epichlorhydrin	20	E	E	E	E	E	C	E	E	E	B	E	E	A
Erdgas	20	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A
Erdöl	20	A	B	A	B	A	A	A	A	C	C	C	B	A
Essigsäure, wässrig, 25 bis 60%	60	C	E	E	E	E	E	E	C	C	A	A	A	A
Essigsäureanhydrid	20	C	A	E	E	E	C	E	B	A	A	A	A	A
Essigester	20	C	E	E	E	E	C	E	C	C	A	D	A	A
Ethan	20	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Etherische Öle	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Ethylacetat	20	C	C	E	E	E	C	C	B	B	B	B	B	A
Ethylacrylat	20	C	E	C	C	C	C	E	E	E	D	B	E	A
Ethylether	20	C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	B	C	A
Ethanol (Spiritus)	20	A	A	E	A	D	A/C	B	A	A	A	A	A	A
Ethanol (Spiritus) mit Essigsäure	20	C	B	E	E	E	C	E	A	A	A	A	A	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Ethanol (Spiritus) - Gärungsgemisch	60	C	C	E	E	E	C	E	A	A	A	A	A	A
Ethylbenzol	20	C	C	C	C	B	B	D	C	C	C	C	C	A
Ethylchlorid	20	B	B	C	C	E	B	B	B	B	B	B	D	A
Ethylenchlorid	20	B	B	C	C	E	B	B	B	B	B	B	D	A
Ethylendiamin	60	C	C	C	C	E	C	C	B	B	A	A	D	A
Ethylenglykol	100	A	B	E	B	D	A	C	C	A	A	A	D	A
Ethylentrichlorid	20	E	E	E	E	E	D	E	E	E	E	E	E	A

F

FAM-Prüfkraftstoffe DIN51 604-A	20	A	B	B	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
FAM-Prüfkraftstoffe DIN51 604-C	20	C	C	C	C	B	A/C	C	C	C	C	C	C	A
Fette, tierisch	80	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	E	A
Fette, pflanzlich	80	A	A	A	A	A	A	A	C	B	C	C	E	A
Fettalkohol	20	A	A	A	A	D	A	E	B	B	B	B	B	A
Fettsäuren	100	B	B	E	E	E	A	E	E	E	E	E	B	A
Fichtennadelöl	20	B	C	E	E	D	A	D	C	C	E	C	E	A
Fischtran	20	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	B	A
Flugmotorenkraftstoffe JP 3 (MIL-J-5624)	20	A	C	B	C	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Flugmotorenkraftstoffe JP 4 (MIL-J-5624)	20	A	C	B	C	B	A	B	C	C	C	C	C	A
Flugmotorenkraftstoffe JP 5 (MIL-J-5624)	20	A	C	B	C	B	A	B	C	C	C	C	C	A
Flugmotorenkraftstoffe JP 6 (MIL-J-25656)	20	A	C	B	C	B	A	B	C	C	C	C	C	A
Fluor, trocken	60	C	E	E	E	E	E	E	C	E	E	E	E	A
Fluorammon, wässrig	20	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Fluorbenzol	20	C	C	C	C	C	B	E	C	C	C	C	C	A
Fluorcarbonöle	100	D	D	D	A	D	D	D	D	D	D	D	D	A
Fluorkieselsäure	100	D	D	E	D	D	D	E	C	D	D	D	D	A
Flußsäure konzentriert	20	E	E	E	E	E	E	E	E	B	B	B	B	A
Formaldehyd, wässrig	60	B	B	C	D	D	E	E	A	A	A	A	A	A
Formamid	60	C	C	E	E	E	B	E	A	D	A	A	A	A
Foto-Emulsion	20	A	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Foto-Entwickler	40	A	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Foto-Fixierbäder	40	A	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Frostschutzmittel (Kfz)	60	A	A	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Fruchtsäfte	100	B	B	E	A	D	A	C	C	A	A	A	A	A
Furan	20	E	E	E	E	E	C	C	E	E	E	E	E	A
Furfurylalkohol	20	E	E	E	E	E	E	C	E	E	E	E	E	A

A = geringer oder kein Angriff
 B = schwacher bis mäßiger Angriff
 C = starker Angriff bis vollständige Zerstörung

D = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich geeignet (vor Einsatz prüfen)
 E = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich nicht geeignet

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
--------	----	-----	----	-----	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	-----	------

G

Gasohol	20	C	C	C	C	C	A/B	C	C	C	C	C	C	A
Gasöl	80	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Gaswasser	40	A	C	C	C	C	A	E	C	C	C	C	C	A
Gelatine, wässrig	40	A	B	B	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Gerbeextrakte	20	A	B	B	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Gerbsäure	60	A	B	B	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Glauberzsalz, wässrig	20	A	B	B	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Glukose, wässrig	80	A	B	E	A	A	A	E	B	A	A	A	A	A
Glykoll, wässrig 10%	40	B	A	D	D	D	A	E	B	B	A	A	B	A
Glykol, wässrig	100	A	B	E	B	D	B	C	B	A	A	A	A	A
Glykolsäure, wässrig 37%	20	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Glyzerin, wässrig	100	A	B	E	A	A	A	E	B	A	A	A	A	A
Glyzerinchlorhydrin	60	C	C	E	E	E	E	E	B	B	B	B	B	A
Grubengas	20	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	B	A

H

Harnstoff, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Hefe, wässrig	20	A	A	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Heizöl Erdölbasis	60	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Henkel P 3-Lösung	100	A	B	E	D	D	E	E	B	A	A	A	A	A
Heptan	60	A	B	A	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Hexachlorbutadien	20	C	E	E	E	E	A	E	C	C	E	E	E	A
Hexachlorcyclohexan	20	E	E	E	E	D	A	B	C	C	E	E	E	A
Hexaldehyd	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	E	E	E	A
Hexan	60	A	B	A	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Hexantriol	20	A	B	E	A	A	A	E	D	D	A	A	A	A
Hexen	20	B	B	A	D	A	A	A	C	C	C	C	B	A
Hochofengas	100	B	B	A	A	A	A	D	C	B	B	B	B	A
Hydrauliköle DIN 51 524	80	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
HFAE Öl-in-Wasser-Emulsion	55	A	B	E	D	D	A	E	C	C	C	C	C	A
HFB Wasser-Öl-Emulsion	60	A/D	B	E	D	D	A	E	C	C	C	C	C	A
HFC Polyglycol-Wasser	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
HFD Phosphorsäureester	80	C	C	C	C	C	A/C	C	C	C	A/C	A/C	C	A
Hydrazinhydrat	20	B	B	E	E	B	E	B	C	B	A	A	A	A
Hydrochinon, wässrig	20	A	B	B	D	D	A	E	B	B	A	A	A	A
Hydrosulfit, wässrig	40	B	B	E	D	D	E	E	A	A	A	A	A	A
Hydroxylaminsulfat, wässrig	35	A	B	E	A	A	E	E	A	A	A	A	A	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
--------	----	-----	----	-----	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	-----	------

I

Isobutylalkohol	20	B	A	C	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A
Isooctan	20	A	B	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Isophoron	20	D	D	D	D	D	D	B	D	D	A	A	D	A
Isopropanol	60	B	B	C	A	A	A/B	E	A	A	A	A	A	A
Isopropylacetat	80	C	C	C	C	C	C	E	C	C	B	B	B	A
Isopropylalkohol	60	B	B	C	A	A	B	E	A	B	A	A	A	A
Isopropyläther	60	C	C	C	C	C	C	C	E	C	E	E	E	A
Isopropylchlorid	20	C	C	C	C	B	A	C	C	C	C	C	C	A

J

Jodoform	20	E	E	E	E	E	A	E	E	E	A	A	E	A
Jodtinktur	20	A	B	E	B	B	A	C	A	A	A	A	A	A

K

Kakaobutter	20	C	C	D	D	D	A	A	C	C	C	C	C	A
Kalilauge 50%	60	B	B	C	C	C	C	C	B	B	A	A	A	A
Kaliumacetat, wässrig	20	A	B	E	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A
Kaliumbisulfat, wässrig	40	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Kaliumborat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Kaliumbromat, 10%	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Kaliumbromid, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Kaliumcarbonat, wässrig	40	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Kaliumchlorat, wässrig	60	C	B	E	D	D	A	C	B	B	A	A	A	A
Kaliumchlorid, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Kaliumchromat, wässrig	20	B	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Kaliumdichromat, wässrig 40%	20	B	B	E	D	D	A	E	C	B	A	A	A	A
Kaliumjodid, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	B	A	A	A	A	A
Kaliumnitrat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Kaliumperchlorat, wässrig	80	C	B	E	D	D	A	E	C	C	A	A	A	A
Kaliumpermananat, wässrig	40	C	B	E	E	E	A	E	C	B	A	A	A	A
Kaliumpersulfat, wässrig	60	C	C	E	E	E	A	E	C	B	A	A	A	A
Kaliumsulfat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Kalkmilch	80	C	B	E	E	E	A	E	C	B	D	D	D	A

A = geringer oder kein Angriff
 B = schwacher bis mäßiger Angriff
 C = starker Angriff bis vollständige Zerstörung

D = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich geeignet (vor Einsatz prüfen)
 E = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich nicht geeignet

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 11	20	A	B	E	E	D	B	E	E	E	E	E	E	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 12	20	A	A	E	E	E	B	A	B	B	B	B	B	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 13	20	A	A	E	E	E	A	B	E	A	A	A	A	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 13 B1	20	A	A	E	C	B	B	B	E	E	E	E	E	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 14	20	A	A	E	C	B	A	A	E	E	E	E	E	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 21	20	C	B	C	C	B	C	B	C	C	C	C	C	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 22	20	C	A	E	E	D	C	B	A	A	A	A	A	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 31	20	C	A	E	C	B	C	B	B	B	A	A	A	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 32	20	A	A	E	C	B	C	B	A	A	A	A	A	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 112	20	B	B	E	C	B	B	B	C	C	C	C	E	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 113	20	A	A	E	E	D	B	B	E	E	E	E	E	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 114	20	A	A	E	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 114 B2	20	B	B	E	C	B	A	B	C	C	C	C	E	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R 115	20	A	A	E	C	B	B	B	A	E	E	E	E	A
Kältemittel gemäß DIN 8962, R C318	20	A	A	E	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Karbolineum	80	C	C	C	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Kerosin	20	A	C	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Kiefernadelöl	60	B	C	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Kieselfluorwasserstoffsäure, wässrig	60	A	B	E	E	E	E	A	E	A	A	A	A	A
Kieselsäure, wässrig	60	A	B	E	E	E	A	E	A	A	A	A	A	A
Knochenöl	60	A	C	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Königswasser	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Kohlendioxid, trocken	60	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Kohlenoxid, trocken	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kohlenoxid, feucht	20	A	A	A	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Kokosfett	80	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Kokosfettalkohol	20	A	A	D	D	D	A	E	B	B	B	B	B	A
Kokosnussöl	60	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Koksofengas		C	C	E	D	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Kresol, wässrig	45	C	C	E	E	E	A	A	C	C	C	C	C	A
Kupfer (1)-chlorid, wässrig	20	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Kupferfluorid, wässrig	50	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Kupfernitrat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Kupfersulfat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A

L

Lachgas	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lactam	80	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A
Lanolin (Wollfett)	60	A	B	AA	A	A	A	A	B	B	C	C	B	A
Laurylalkohol	20	A	A	D	D	D	A	D	B	B	B	B	B	A
Lavendelöl	20	B	C	B	E	B	A	D	E	E	E	E	E	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Lebertran	20	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A
Leim	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Leinöl	60	A	A	D	A	D	A	B	B	B	B	B	B	A
Leuchtgas, benzolfrei	20	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Liköre	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Linolsäure	20	B	E	E	B	D	B	D	E	E	E	E	E	A
Lithiumbromid, wässrig	20	A	B	E	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lithiumchlorid, wässrig	20	A	B	E	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Luft, rein	80	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Luft, ölhaltig	80	A	A	A	A	A	A	A	C	B	C	C	A	A

M

Magnesiumchlorid, wässrig	100	A	B	C	D	D	A	E	E	A	A	A	A	A
Magnesiumsulfat, wässrig	100	A	B	C	D	D	A	E	E	A	A	A	A	A
Maiskeimöl	60	A	B	D	D	D	A	D	C	C	C	C	E	A
Maleinsäureanhydrid	60	E	E	E	E	D	A	E	E	E	E	E	E	A
Maleinsäure, wässrig	100	A	B	E	D	D	A	E	C	C	A	A	A	A
Margarine	80	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Maschinenöle, mineralisch	80	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Meerwasser	20	A	B	E	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Melasse	100	A	B	E	D	D	A	E	C	C	B	B	B	A
Menthol	60	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Mesityloxid	20	D	E	E	E	D	D	D	E	E	B	B	E	A
Methan	20	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	B	A
Methoxybutanol	60	A	B	E	D	D	A	D	C	C	B	B	B	A
Methanol	60	B	B	E	A	A	A/C	E	A	A	A	A	A	A
Methylethylketon	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	A
Methylmethacrylat	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Milch	20	A	A	E	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A
Milchsäure, wässrig 10%	40	A	A	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Mineralöl	100	A	C	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Mineralwasser	60	A	B	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Milchsäure I (Schwefel-/Salpetersäure/Wasser)	20	C	B	C	C	C	A	C	C	C	A	A	A	A
Milchsäure II (Schwefel-/Phosphorsäure/Wasser)	40	C	C	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Monobrombenzol	20	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	A
Monochloressigsäureethylester	60	C	C	C	C	C	B	C	C	C	B	B	B	A
Monochloressigsäuremethylester	60	C	C	C	C	C	B	C	C	C	A	A	C	A
Morpholin	60	C	C	E	D	D	E	E	C	C	B	B	B	A
Motorenöle	100	A	B	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Myrisylalkohol	20	A	A	A	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
--------	----	-----	----	-----	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	-----	------

N

Naphtha	20	C	C	B	E	B	A	C	E	E	E	E	E	A
Naphthalin	60	C	C	E	E	E	A	E	C	C	C	C	C	A
Naphtoesäure	20	B	D	E	E	A	A	E	E	E	E	E	E	A
Naftolen ZD	20	B	C	D	E	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Natriumbenzoat, wässrig	40	A	B	E	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Natriumbicarbonat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumbisulfat, wässrig	100	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumbicarbonat	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumchlorat	20	C	C	E	D	D	A	E	C	C	A	A	A	A
Natriumchlorid	100	A	B	E	D	D	A	E	E	A	A	A	A	A
Natriumhypochlorit, wässrig	20	B	B	E	D	D	A	E	C	C	A	A	A	A
Natriumnitrat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumnitrit	60	B	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumphosphat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumsilikat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumsulfid	40	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natriumthiosulfat	60	C	A	D	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Natronlauge	20	B	B	C	C	C	C	E	B	B	A	A	A	A
Naturgas	20	A	A	D	A	C	A	B	C	C	E	E	A	A
Nickelacetat, wässrig	20	A	B	E	D	D	D	C	A	A	A	A	A	A
Nickelchlorid, wässrig	20	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Nickelsulfat, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Nitrobenzol	60	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Nitroglycerin	20	C	E	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Nitroglycol, wässrig	20	C	B	E	D	D	A	D	D	D	A	A	A	A
Nitromethan	20	C	E	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A
Nitropropan	20	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A
Nitrose-Gase	20	C	C	C	C	C	A	C	C	C	A	A	A	A

O

o-Nitrolool	60	C	C	C	C	C	C	E	C	C	C	C	C	A
Octylkresol	20	E	C	C	C	C	B	E	C	C	C	C	C	A
Okтан	20	D	E	E	E	B	A	D	E	E	E	E	E	A
Oktylalkohol	20	B	A	E	B	B	A	E	B	B	A	A	A	A
Olivenöl	60	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	B	A
Oleum, 10%	20	C	C	C	C	C	A	C	C	C	B	B	B	A
Oleylalkohol	20	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Ölsäure	60	A	B	A	B	B	A	E	C	C	C	C	C	A
Oxalsäure, wässrig	100	C	C	E	E	E	A	E	C	B	A	A	A	A
Ozon	20	E	B	B	A	A	A	D	E	E	A	B	A	A

P

Palmitinsäure	60	B	B	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Palmkernfettsäure	60	A	A	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Paraffin	60	A	A	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Paraffinemulsionen	40	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Paraffinöl	60	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Pektin	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Pentachloridphenyl	60	C	C	E	E	E	E	E	C	C	C	C	C	A
Pentan	20	A	B	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Perchlorethylen	60	C	C	E	C	E	A	E	C	C	C	C	C	A
Perchlorsäure	100	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Petrolether	60	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Petroleum	60	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Phenol, wässrig bis 90%	80	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A
Phenyläthylether	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Phenylbenol	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Phenylhydrazin	60	B	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Phenylhydrazin-Chlorhydrat, wässrig	80	B	C	E	E	E	B	E	C	C	A	A	B	A
Phosgen	20	E	E	E	E	E	D	E	E	E	D	E	D	A
Phosphoroxchlorid	20	C	E	E	E	E	D	E	E	D	D	E	D	A
Phosphorsäure, wässrig	60	C	B	E	E	E	A	E	B	A	A	A	A	A
Phosphortrichlorid	20	C	C	E	E	E	B	E	A	D	A	A	A	A
Phosphorwasserstoff	20	C	B	E	D	D	B	E	A	D	A	A	A	A
Phthalsäure, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	C	D	A	A	A	A
PickeL-Lösung (Lederpickel)	20	D	D	E	E	E	B	E	E	E	B	B	B	A
Pikrinsäure	20	B	A	E	E	B	A	B	B	B	B	B	B	A
Pikrinsäure, wässrig	20	A	B	E	A	A	A	A	E	A	A	A	A	A
Pinen	20	B	B	E	E	B	A	B	E	E	E	E	B	A
Piperidin	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Pottasche, wässrig	40	A	B	E	A	A	E	A	A	A	A	A	A	A
Propan	20	A	A	A	A	A	A	A	C	C	E	E	E	A
i-Propanol	60	B	B	E	A	A	B	E	A	A	A	A	A	A
n-Propanol	60	B	B	E	A	A	B	C	A	A	A	A	A	A
Propargylalkohol, wässrig	60	A	A	D	D	D	A	E	B	D	A	A	A	A
Propionsäure, wässrig	60	A	B	E	E	E	A	E	E	D	D	D	D	A
Propylenglykol	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Propylenoxyd	20	C	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Prüfmedien ASTM-Öl Nr. 1	100	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Prüfmedien ASTM-Öl Nr. 2	100	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Prüfmedien ASTM-Öl Nr. 3	100	A	C	A	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Pyridin	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	E	E	E	A
Pyrrrol	20	E	E	E	B	B	D	E	C	C	C	C	E	A

Q

Quecksilber	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Quecksilbersalze, wässrig	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A

R

Rapsöl	20	B	B	B	E	A	A	B	E	E	A	A	B	A
Rindertalg-Emulsion, sulfuriert	20	A	B	E	B	B	A	E	C	C	C	C	A	A
Röstgase, trocken	60	C	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A

S

Sagrotan	20	B	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Salicylsäure	20	A	A	E	E	E	A	A	A	A	A	A	A	A
Salpetersäure, verdünnt	80	B	B	E	B	E	A	E	C	B	B	B	A	A
Salpetersäure, konzentriert	80	C	C	E	E	E	C	C	C	C	C	C	A	A
Salpetersäure, rauchend	60	C	C	E	E	E	C	C	C	C	C	C	C	A
Salzsäure verdünnt	20	A	B	E	E	E	A	C	A	A	A	A	A	A
Salzsäure konzentriert	80	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Salzwasser	20	A	A	E	E	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Schwarzlauge	100	B	B	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Schwefel	60	E	E	E	D	D	A	D	E	E	A	A	A	A
Schwefelchlorid	20	C	C	E	E	A	A	E	E	E	E	E	B	A
Schwefeldioxid, trocken	80	C	C	E	D	D	A	E	C	B	A	A	A	A
Schwefeldioxid, wässrig	60	C	C	E	E	E	A	E	C	B	A	A	A	A
Schwefeldioxid, flüssig	60	C	C	E	E	E	A	E	C	E	A	A	A	A
Schwefelhexafluorid	20	A	A	D	A	A	A	D	D	A	A	A	A	A
Schwefelkohlenstoff	20	C	C	E	C	E	A	C	C	C	C	C	B	A
Schwefelsäure, verdünnt	20	B	C	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Schwefelsäure, konzentriert	50	C	C	E	C	E	A	C	C	B	A	A	A	A
Schwefeltrioxid	20	E	E	E	B	B	A	E	B	E	B	B	E	A

A = geringer oder kein Angriff
 B = schwacher bis mäßiger Angriff
 C = starker Angriff bis vollständige Zerstörung

D = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich geeignet (vor Einsatz prüfen)
 E = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich nicht geeignet

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Schwefelwasserstoff, trocken	60	B	B	E	D	D	A	D	B	B	A	A	A	A
Schwefelwasserstoff, wässrig	60	B	B	E	E	E	A	E	B	A	A	A	A	A
Seifenlösung, wässrig	20	A	B	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Senfgas	20	A	E	E	A	E	E	E	A	E	A	A	A	A
Silbernitrat, wässrig	100	B	B	E	D	D	A	E	E	B	A	A	A	A
Silbersalze, wässrig	60	B	B	E	A	A	A	E	B	B	A	A	A	A
Silikonfett	20	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silikonöl	20	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A
Skydrol	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	D	E	A
Soda, wässrig	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Spindelöl	60	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Stärke, wässrig	60	A	A	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Stärkesirup	60	A	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Stearinsäure	60	A	B	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A
Stickstoff	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stickstofftetroxid	20	E	E	E	C	E	E	E	E	E	C	C	E	A
Stoddard-Solvent	20	A	C	A	E	A	A	A	E	E	E	E	C	A
Styrol	20	C	C	E	C	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Sulfurylchlorid	20	C	C	E	E	E	A	E	B	B	B	B	A	A

T

Talg	60	A	B	D	D	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Tannin	40	B	A	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Teer	20	C	C	E	E	E	D	E	C	C	C	C	C	A
Teeröl	20	C	C	E	E	E	D	E	C	C	C	C	C	A
Terpentin	60	B	C	D	E	E	A	C	C	C	C	C	C	A
Terpentinöl	20	B	C	D	E	E	A	E	C	C	C	C	C	A
Testbenzin	60	A	B	A	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Tetraethylblei	20	B	C	E	E	B	A	E	E	E	E	E	C	A
Tetrachlorethan	60	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Tetrachlorethylen	60	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Tetrachlorkohlenstoff	60	C	C	E	E	E	A	E	C	C	C	C	C	A
Tetrahydrofuran	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A
Tetrahydronaphthalin (Tetralin)	20	C	C	E	E	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Thionylchlorid	20	C	C	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Thiophen	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A
Tinte	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Titantetrachlorid	20	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Toluol	20	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	A
Trafoöl	60	A	C	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Transmission Fluid Type A	20	A	B	A	B	A	A	A	E	E	E	E	B	A
Traubenzucker, wässrig	80	A	A	E	A	A	A	E	C	A	A	A	A	A
Triacetin	20	B	B	E	E	E	E	E	B	C	A	A	B	A
Triäthanolamin	20	C	B	E	E	E	E	E	C	D	B	B	B	A
Triglykol	20	A	A	E	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Triäthylaluminium	20	E	E	E	E	E	B	E	E	E	E	E	E	A
Triäthylboran	20	E	E	E	E	E	A	E	E	E	E	E	E	A
Tributoxyethylphosphat	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Tributylphosphat	60	C	C	E	E	E	B	C	C	C	C	C	C	A
Trichlorethylen	20	C	C	E	C	E	B	C	C	C	C	C	C	A
Trichlorethylphosphat	20	C	C	E	E	E	C	E	E	E	E	E	E	A
Trichloressigsäure, wässrig	60	B	C	E	E	E	C	E	B	B	B	B	B	A
Trikresylphosphat	60	C	C	E	E	D	B	B	C	C	B	B	C	A
Trimethylolpropan, wässrig	100	C	B	E	D	D	A	E	B	D	B	B	B	A
Trinatriumphosphat	20	A	B	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Trinitrotoluol	20	E	B	E	E	B	B	E	E	E	E	E	B	A
Triocetylphosphat	60	C	C	E	E	D	B	E	C	E	B	B	B	A

V

Vaseline	60	A	A	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Vaselinöl	60	A	A	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Vinylacetat	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Vinylchlorid, flüssig	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A

W

Wachsalkohol	60	A	B	D	D	D	A	D	C	E	C	C	C	A
Walrat	20	A	B	D	D	D	A	D	C	E	C	C	C	A
Waschmittel, synthetisch	60	A	B	E	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Wasser	100	A	B	E	B	D	A	C	B	A	A	A	A	A
Wasserstoff	20	A	A	A	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Wasserstoffsuperoxid, wässrig	20	C	C	E	B	B	A	E	C	C	A	A	A	A
Wein	20	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Weinsäure, wässrig	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Weißblauge	100	B	B	E	E	E	C	E	C	A	A	A	A	A
Weißöl	20	A	B	D	A	A	A	D	E	E	E	E	B	A
Whisky	20	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Wollfett	50	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A

Materialverträglichkeiten

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
--------	----	-----	----	-----	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	-----	------

X

Xylamon	20	C	C	C	E	E	B	B	C	C	C	C	C	A
Xylol	20	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	A

Z

Zeolite	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinkacetat	20	B	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	B	A
Zinn (II)-chlorid, wässrig	80	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Zitronensäure, wässrig	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Zitronensaft, unverdünnt	20	A	B	E	A	D	D	D	A	A	D	D	D	A
Zuckersirup	60	A	E	E	D	D	A	E	A	D	A	A	A	A

A = geringer oder kein Angriff
 B = schwacher bis mäßiger Angriff
 C = starker Angriff bis vollständige Zerstörung

D = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich geeignet (vor Einsatz prüfen)
 E = keine Daten vorhanden, wahrscheinlich nicht geeignet

Materialization

	Temperatur range	Acryl nitrile butadiene rubber	Chlorine butadiene rubber	Acrylate rubber	Silicone rubber	Fluor silicone rubber	FKM	Polyurethane	Natural rubber	Styrene butadiene rubber	Ethylene propylene dien monomer rubber	Butyl rubber	chlorosulfoniertes Polyethylen	Polytetrafluorethylen
Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE

A

Acetaldehyd with acetic acid	20	C	C	C	C	C	C	E	B	B	B	B	B	A
Acetamide	20	D	E	E	E	D	E	E	E	E	D	D	D	A
Acetic acid anhydride	20	C	A	E	E	E	C	E	B	A	A	A	A	A
Acetic acid, hydrous, 25 to 60%	60	C	E	E	E	E	E	E	C	C	A	A	A	A
Acetone	20	C	C	C	C	C	C	C	A	A	A	A	D	A
Acetophenone	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	D	D	D	A
Acetylene	60	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Acrylic acid ethyl ester	20	C	E	C	C	C	C	C	E	E	D	B	E	A
Acrylonitrile	60	C	C	E	C	C	C	E	C	C	D	C	E	A
Adipic acid, hydrous	20	A	A	D	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Air, containing oil	80	A	A	A	A	A	A	A	C	B	C	C	A	A
Air, pure	80	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aircraft engine fuels JP 3 (MIL-J-5624)	20	A	C	B	C	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Aircraft engine fuels JP 4 (MIL-J-5624)	20	A	C	B	C	B	A	B	C	C	C	C	C	A
Aircraft engine fuels JP 5 (MIL-J-5624)	20	A	C	B	C	B	A	B	C	C	C	C	C	A
Aircraft engine fuels JP 6 (MIL-J-25656)	20	A	C	B	C	B	A	B	C	C	C	C	C	A
Aluminium sulphate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Allyl alcohol	80	B	B	D	D	E	C	C	A	A	A	A	B	A
Alum, hydrous	60	C	C	E	E	E	A	C	B	B	A	A	A	A
Ammonia water	40	A	C	C	C	C	A	E	C	C	C	C	C	A
Ammonia water (ammonia solution)	40	A	E	C	B	B	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammoniac, 100%	20	B	E	E	E	E	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammonium	60	A	B	E	D	D	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammonium acetate, hydrous	60	A	B	E	D	D	C	C	A	A	A	A	A	A
Ammonium chloride, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Ammonium fluoride, hydrous	20	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Ammonium fluoride, hydrous	20	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Ammonium nitrate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Ammonium phosphate, hydrous	60	A	B	E	D	D	C	C	A	A	A	A	A	A

A = minor or no attack
 B = docile to moderate attack
 C = vigorous attack to complete destruction

D = no data available, possible apt
 E = no data available, possibly not apt

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Ammonium sulphate	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Ammonium sulphide, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Amyl acetate	20	C	E	E	E	E	C	E	A	C	A	A	D	A
Amyl alcohol	60	B	B	E	D	D	C	C	A	A	A	A	A	A
Aniline	60	C	C	E	C	C	C	C	C	C	E	E	E	A
Aniline hydrate	20	B	B	E	B	D	A	C	C	C	B	B	B	A
Antifreeze (automotive)	60	A	A	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Antimony chloride, hydrous	20	A	A	A	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Antimony trichloride, anhydrous	60	A	B	E	E	E	E	E	A	A	A	A	A	A
Antraquinone sulfonic acid,hydrous	30	B	E	E	E	E	E	C	A	A	A	A	A	A
Aqua regis	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Arsenic acid, hydrous	60	A	B	D	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Asol	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	E	E	E	A
Asphalt	100	E	E	D	E	E	D	E	E	E	E	E	E	A
ASTM-Fuel A	60	A	B	B	C	A	A	A	C	C	C	C	B	A
ASTM-Fuel B	60	B	C	C	C	A	A	C	C	C	C	C	C	A
ASTM-Fuel C	60	C	C	C	C	B	A	C	C	C	C	C	C	A
ASTM-Oil No. 1	100	A	A	A	A	A	A	A	B	C	C	C	C	A
ASTM-Oil No. 2	100	A	B	A	A	A	A	B	C	C	C	C	C	A
ASTM-Oil No. 3	100	A	B	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
ATE brake fluid	100	C	B	C	A	A	C	E	A	A	A	A	E	A
ATF oil	100	A	B	C	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A

B

Balck liquor	100	B	B	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Barium hydroxide, hydrous	60	A	A	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Barium salts, hydrous	60	A	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Battery acid (sulphuric acid)	60	C	C	E	E	E	A	C	B	B	A	A	A	A
Beer	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Beff talloe emulsion, sulfonated	20	A	B	E	B	B	A	E	C	C	C	C	A	A
Benzaldehyde, hydrous	60	C	C	E	E	E	A	C	B	B	B	B	E	A
Benzene	20	C	C	C	C	B	B	C	C	C	C	C	C	A
Benzoic acid, hydrous	60	A	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Benzyl alcohol	60	E	E	E	B	B	E	C	D	D	D	D	D	A
Bisulphite lye	50	B	B	E	D	D	E	C	A	A	A	A	A	A
Bitumen	60	C	C	E	E	E	A	E	E	E	E	E	E	A
Blast furnace gas	100	B	B	A	A	A	A	D	C	B	B	B	B	A
Bleach lye	60	C	B	E	E	E	B	C	C	B	A	B	A	A
Borax, hydrous	60	A	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Boric acid, hydrous	60	A	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Brake fluid (glycol ether)	80	C	B	C	A	A	E	E	A	A	A	A	D	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Brindi acid	40	A	A	D	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Bromine vapours	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	D	D	B	A
Bromine water, cold saturated	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	D	D	B	A
Bromine, liquid	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	D	D	B	A
Bromobenzene	20	E	E	E	E	D	D	E	E	E	E	E	E	A
Bunker oil	60	B	E	D	E	D	D	E	E	E	E	E	E	A
Butadiene	60	A	B	A	B	A	A	D	C	C	C	C	C	A
Butandiol, hydrous	20	A	B	E	D	D	B	D	A	A	A	A	A	A
Butane, gaseous	20	A	B	A	D	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Butanetriol, hydrous	20	A	B	E	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Butanol, hydrous	20	A	C	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Butanol, hydrous	60	C	B	E	D	D	E	C	A	A	A	A	A	A
Butter	20	A	A	D	A	A	A	A	E	E	E	E	E	A
Butylacetate	20	C	C	E	E	E	C	E	B	C	B	B	C	A
Butylene glycol	60	A	A	E	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Butylene, liquid	20	A	B	D	D	A	A	A	C	C	E	E	E	A
Butylphenol	20	C	C	C	C	E	B	C	C	C	C	C	C	A
Butynediol	20	A	B	E	D	D	B	A	A	A	A	A	A	A
Butyraldehyde	20	E	E	E	E	E	E	E	B	B	B	B	B	A
Butyric acid, hydrous	20	A	B	E	D	D	A	D	C	D	D	D	D	A

C

Cocoa butter	20	C	C	D	D	D	A	A	C	C	C	C	C	A
Calcination gas, dry	60	C	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Calcium chloride, hydrous	100	A	A	E	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A
Calcium hydroxide, hydrous	20	A	A	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Calcium hypochloride, hydrous	60	C	B	C	E	E	B	C	C	C	A	A	A	A
Calcium hypochloride, hydrous	60	C	C	E	E	E	A	C	C	C	A	A	A	A
Calcium nitrate, hydrous	40	A	A	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Calcium phosphate, hydrous	20	A	A	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Calumbisulfite, hydrous	20	A	A	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Camphor	20	A	B	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Camphor oil	20	A	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	B	A
Carbolineum	60	E	E	E	E	D	D	E	E	E	B	B	B	A
Carbolineum	80	C	C	C	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Carbon dioxide, dry	60	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Carbon monoxide, dry	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

A = minor or no attack

B = docile to moderate attack

C = vigorous attack to complete destruction

D = no data available, possible apt

E = no data available, possibly not apt

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Carbon monoxide, moist	20	A	A	A	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Carbon tetrachloride	60	C	C	E	E	E	A	E	C	C	C	C	C	A
Cellosolve	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	B	B	B	A
Chloramine, hydrous	20	A	A	D	D	D	E	D	A	A	A	A	A	A
Chlorobenzene	20	C	C	C	C	C	B	D	C	C	C	C	C	A
Chlorobrommethane	20	E	E	E	E	B	B	E	E	E	B	B	B	A
Chlorethanol	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	B	B	B	A
Chloric acid, hydrous	80	C	C	E	E	E	B	E	C	C	B	B	B	A
Chlorinated water, saturated	20	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	B	A	A
Chlorine, gaseous, dry	20	C	C	E	D	D	A	D	C	C	A	A	A	A
Chlorine, gaseous, mois	20	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Chlorine, liquid	20	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Chlormethyl	20	C	C	E	E	E	B	B	C	C	C	C	C	A
Chloroacetic acid	60	B	B	E	E	E	E	C	C	C	A	A	A	A
Chloroform	20	C	C	E	E	E	B	C	C	C	C	C	C	A
Chlorsulfonic acid	20	C	C	C	C	C	E	E	C	C	C	C	C	A
Chromic acid / Sulphuric acid / water 50/15/35%	40	C	C	E	E	E	A	E	C	C	D	D	A	A
Chromic acid, hydrous	60	C	C	E	E	E	A	E	C	C	D	D	A	A
Citric acid, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Clophen T 64	100	C	C	D	B	D	A	C	C	C	E	E	E	A
Clophen Type A	100	C	C	D	A	A	A	C	C	C	E	E	E	A
Coal gas, benzene-free	20	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Coconut fat	80	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Coconut fat alcohol	20	A	A	D	D	D	A	E	B	B	B	B	B	A
Coconut oil	80	A	B	D	D	D	A	D	C	C	E	E	E	A
Coconut oil	60	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Cod-liver oil	20	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A
Coke oven gas		C	C	E	D	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Concentrated hydrochloric	80	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Concentrated hydrofluoric acid	20	E	E	E	E	E	E	E	E	B	B	B	B	A
Copper (1) chloride, hydrous	20	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Copper fluoride, hydrous	50	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Copper nitrate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Copper sulphate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Corn oil	60	A	B	D	D	D	A	D	C	C	C	C	E	A
Corn syrup	60	A	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Cotton seed oil	20	A	B	D	D	D	A	A	B	B	B	B	B	A
Cresol, hydrous	45	C	C	E	E	E	A	A	C	C	C	C	C	A
Crotonaldehyde	20	E	E	E	E	E	C	D	B	B	A	A	A	A
Crude oil	20	A	B	A	B	A	A	A	A	C	C	C	B	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Cyclohexane	20	A	C	B	B	B	A	A	C	C	C	C	E	A
Cyclohexanole	20	A	C	E	E	B	E	A	C	C	C	C	C	A
Cyclohexanone	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	C	C	C	A
Cyclohexylamine	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A

D

Dekahydronaphthalin (Decalin)	20	C	C	B	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Desmodur T	20	C	C	C	E	E	E	B	C	C	C	C	C	A
Desmophon 2000	80	A	D	D	D	D	D	E	D	A	D	D	D	A
Detergent, synthetic	60	A	B	E	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Detergents	100	A	B	E	E	E	B	E	C	B	A	A	A	A
Dextrin, hydrous	60	A	A	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Dextrose, hydrous	80	A	A	E	A	A	A	E	C	A	A	A	A	A
Diacetone alcohol	20	B	B	E	D	D	E	D	A	A	A	A	A	A
Dibenzyl ether	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	B	B	B	A
Dibutyl ether	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	B	B	B	A
Dibutyl sulphate	20	C	C	E	B	B	E	D	C	C	C	C	C	A
Dichloethan	60	C	C	C	C	D	B	C	C	C	C	C	E	A
Dichlorbenzene	20	C	C	E	E	B	A	E	C	C	C	C	C	A
Dichlorbutylen	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Dichlorethylene	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	E	E	E	A
Dichlormethane	20	C	C	C	C	E	A	C	C	C	C	C	C	A
Dichloroacetic acid	60	C	C	E	E	E	C	C	C	C	A	A	A	A
Diesel fuel	60	A	B	B	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Diethyl ether	20	C	C	E	E	E	C	E	E	C	C	C	C	A
Diethyl sulphate	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	B	B	B	A
Diethylamine	20	B	C	E	E	E	C	E	C	C	A	A	A	A
Diethylen glycol	20	A	A	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Diglycol acid, hydrous	60	B	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Dihexylphthalat	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	E	E	C	A
Diisobutylketone	60	C	C	E	E	E	C	E	B	C	A	A	D	A
Diluted hydrochloric acid	20	A	B	E	E	E	A	C	A	A	A	A	A	A
Dimethylamine	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	A	A	A	A
Dimethylether	20	C	C	E	E	E	C	E	B	C	A	A	A	A
Dimethylformamide	60	C	C	D	C	D	C	C	B	C	B	B	B	A
Dinonylphthalat	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	E	E	C	A
Diocetylsebacat	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	E	E	E	A
Dioxane	60	C	C	E	E	E	C	E	B	B	B	B	B	A
Dipentene	20	B	C	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Diphenyl	20	C	C	E	E	E	A	D	C	C	C	C	C	A
Diphenyloxid	100	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Disulphide	20	C	C	E	C	E	A	C	C	C	C	C	B	A
Dowtherm-Oils	100	E	E	E	E	E	D	E	E	E	E	E	E	A

E

Emmissions containing carbon dioxide	60	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Emmissions containing carbon oxide	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Emmissions containing hydrochloric acid	60	B	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Emmissions containing hydrogen fluoride	60	A	A	D	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Emmissions containing nitrose	60	D	A	C	C	B	A	E	C	D	A	B	A	A
Emmissions containing sulphur dioxide	60	B	A	E	D	D	A	E	B	B	A	A	A	A
Emmissions containing sulphuric acid	60	B	B	E	D	D	A	E	B	B	A	A	A	A
Epichlorhydrin	20	E	E	E	E	E	C	E	E	E	B	E	E	A
Essential oils	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Ethane	20	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Ethanol (alcohol)	20	A	A	E	A	D	A/C	B	A	A	A	A	A	A
Ethanol (alcohol) - fermentation mixture	60	C	C	E	E	E	C	E	A	A	A	A	A	A
Ethanol (alcohol) with acetic acid	20	C	B	E	E	E	C	E	A	A	A	A	A	A
Ethyl acetate	20	C	E	E	E	E	C	E	C	C	A	D	A	A
Ethyl acetate	20	C	C	E	E	E	C	C	B	B	B	B	B	A
Ethyl acrylate	20	C	E	C	C	C	C	E	E	E	D	B	E	A
Ethyl ether	20	C	C	C	C	C	C	C	B	C	B	B	C	A
Ethylbenzene	20	C	C	C	C	B	B	D	C	C	C	C	C	A
Ethylchloride	20	B	B	C	C	E	B	B	B	B	B	B	D	A
Ethylen glycol	100	A	B	E	B	D	A	C	C	A	A	A	D	A
Ethylendiamine	60	C	C	C	C	E	C	C	B	B	A	A	D	A
Ethylene dichloride	20	B	B	C	C	E	B	B	B	B	B	B	D	A
Ethylentrichlorid	20	E	E	E	E	E	D	E	E	E	E	E	E	A

F

FAM-test fuel DIN51 604-A	20	A	B	B	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
FAM-test fuel DIN51 604-C	20	C	C	C	C	B	A/C	C	C	C	C	C	C	A
Fats, animal	80	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	E	A
Fats, vegetable	80	A	A	A	A	A	A	A	C	B	C	C	E	A
Fatty acids	100	B	B	E	E	E	A	E	E	E	E	E	B	A
Fatty alcohol	20	A	A	A	A	D	A	E	B	B	B	B	B	A
Fertilizer salt, hydrous	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Fir leaf oil	20	B	C	E	E	D	A	D	C	C	E	C	E	A
Fluorbenzene	20	C	C	C	C	C	B	E	C	C	C	C	C	A

A = minor or no attack

B = docile to moderate attack

C = vigorous attack to complete destruction

D = no data available, possible apt

E = no data available, possibly not apt

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Fluorcarbon oils	100	D	D	D	A	D	D	D	D	D	D	D	D	A
Fluorine silicic acid	100	D	D	E	D	D	D	E	C	D	D	D	D	A
Fluorine, dry	60	C	E	E	E	E	E	E	C	E	E	E	E	A
Formaldehyde, hydrous	60	B	B	C	D	D	E	E	A	A	A	A	A	A
Formamide	60	C	C	E	E	E	B	E	A	D	A	A	A	A
Formic acid, hydrous	60	C	C	E	E	E	E	C	B	B	B	B	B	A
Fruit juices	100	B	B	E	A	D	A	C	C	A	A	A	A	A
Furan	20	E	E	E	E	E	C	C	E	E	E	E	E	A
Furfuryl alcohol	20	E	E	E	E	E	E	C	E	E	E	E	E	A

G

Galcial acetic acid	60	C	C	E	E	E	C	C	C	C	B	B	B	A
Gas oil	80	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Gasohol	20	C	C	C	C	C	A/B	C	C	C	C	C	C	A
Gasoline	60	A	B	A	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Gasoline benzene-ethanol, 50/30/20%	20	C	C	C	C	B	B	C	C	C	C	C	C	A
Gasoline benzene mixture, 80/20%	20	B	C	B	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Gelatin, hydrous	40	A	B	B	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Glauber's salt, hydrous	20	A	B	B	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Glucose, hydrous	80	A	B	E	A	A	A	E	B	A	A	A	A	A
Glue	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerine chlorhydrin	60	C	C	E	E	E	E	E	B	B	B	B	B	A
Glycerine, hydrous	100	A	B	E	A	A	A	E	B	A	A	A	A	A
Glycol acid, hydrous 37%	20	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Glycol, hydrous	100	A	B	E	B	D	B	C	B	A	A	A	A	A
Glycol, hydrous 10%	40	B	A	D	D	D	A	E	B	B	A	A	B	A

H

Henkel P 3-Solution	100	A	B	E	D	D	E	E	B	A	A	A	A	A
Heptane	60	A	B	A	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Hexachlorbutadiene	20	C	E	E	E	E	A	E	C	C	E	E	E	A
Hexachlorcyclohexane	20	E	E	E	E	D	A	B	C	C	E	E	E	A
Hexaldehyde	20	C	C	E	E	E	E	E	C	C	E	E	E	A
Hexane	60	A	B	A	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Hexantriol	20	A	B	E	A	A	A	E	D	D	A	A	A	A
Hexene	20	B	B	A	D	A	A	A	C	C	C	C	B	A
Hydraulic oils to DIN 51 524	80	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Hydrazine hydrate	20	B	B	E	E	B	E	B	C	B	A	A	A	A
Hydrobromic acid, hydrous	60	B	B	E	E	E	E	C	D	D	A	A	A	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Hydroquinone, hydrous	20	A	B	B	D	D	A	E	B	B	A	A	A	A
Hydrochloride, hydrous	60	C	C	E	E	E	B	E	C	C	B	B	B	A
Hydrocyanic acid	20	D	B	E	A	D	D	E	D	D	D	A	A	A
Hydrogen chloride gas	60	C	C	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Hydrogen	20	A	A	A	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Hydrogen sulphide, dry	60	B	B	E	D	D	A	D	B	B	A	A	A	A
Hydrogen sulphide, hydrous	60	B	B	E	E	E	A	E	B	A	A	A	A	A
Hydrogen superoxide, hydrous	20	C	C	E	B	B	A	E	C	C	A	A	A	A
Hydrosulphite, hydrous	40	B	B	E	D	D	E	E	A	A	A	A	A	A
Hydroxylaminsulphate, hydrous	35	A	B	E	A	A	E	E	A	A	A	A	A	A

I

i-Propanol	60	B	B	E	A	A	B	E	A	A	A	A	A	A
Ink	20	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Iodine tincture	20	A	B	E	B	B	A	C	A	A	A	A	A	A
Iodoform	20	E	E	E	E	E	A	E	E	E	A	A	E	A
Iron (III) chloride, hydrous	40	A	A	E	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Isobutyl alcohol	20	B	A	C	A	B	A	C	A	A	A	A	A	A
Isooctane	20	A	B	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Isophorone	20	D	D	D	D	D	D	B	D	D	A	A	D	A
Isopropanol	60	B	B	C	A	A	A/B	E	A	A	A	A	A	A
Isopropyl acetate	80	C	C	C	C	C	C	E	C	C	B	B	B	A
Isopropyl alcohol	60	B	B	C	A	A	B	E	A	B	A	A	A	A
Isopropyl chloride	20	C	C	C	C	B	A	C	C	C	C	C	C	A
Isopropyl ether	60	C	C	C	C	C	C	C	E	C	E	E	E	A

K

Kerosene	20	A	C	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
----------	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

L

Lactam	80	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A
Lactic acid I (sulphur/nitric acid/water)	20	C	B	C	C	C	A	C	C	C	A	A	A	A
Lactic acid, 10% hydrous	40	A	A	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Lactic II (sulphur-/phosphoric acid/water)	40	C	C	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Lanolin	50	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Lanolin (wool fat)	60	A	B	AA	A	A	A	A	B	B	C	C	B	A
Lauryl alcohol	20	A	A	D	D	D	A	D	B	B	B	B	B	A

A = minor or no attack

B = docile to moderate attack

C = vigorous attack to complete destruction

D = no data available, possible apt

E = no data available, possibly not apt

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Lavender oil	20	B	C	B	E	B	A	D	E	E	E	E	E	A
Lead acetate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Lead nitrate, hydrous	20	A	B	D	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Lemon juice, undiluted	20	A	B	E	A	D	D	D	A	A	D	D	D	A
Lime milk	80	C	B	E	E	E	A	E	C	B	D	D	D	A
Linoleic acid	20	B	E	E	B	D	B	D	E	E	E	E	E	A
Linseed oil	60	A	A	D	A	D	A	B	B	B	B	B	B	A
Liquers	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lithium bromide, hydrous	20	A	B	E	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lithium chloride hydrous	20	A	B	E	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

M

Machine oils, mineral	80	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Magnesium chloride, hydrous	100	A	B	C	D	D	A	E	E	A	A	A	A	A
Magnesium sulphate, hydrous	100	A	B	C	D	D	A	E	E	A	A	A	A	A
Maleic acid, hydrous	100	A	B	E	D	D	A	E	C	C	A	A	A	A
Maleic acid anhydride	60	E	E	E	E	D	A	E	E	E	E	E	E	A
Margarine	80	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Menthol	60	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Mercury	60	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Mercury salts, hydrous	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Mesityloxyde	20	D	E	E	E	D	D	D	E	E	B	B	E	A
Methane	20	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	B	A
Methane	20	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	B	A
Methanol	60	B	B	E	A	A	A/C	E	A	A	A	A	A	A
Methoxybutanol	60	A	B	E	D	D	A	D	C	C	B	B	B	A
Methylethylketon	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	A
Methymethacrylat	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Milk	20	A	A	E	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A
Mineral oil	100	A	C	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
mineral turpentine	60	A	B	A	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Mineral water	60	A	B	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Molasses	100	A	B	E	D	D	A	E	C	C	B	B	B	A
Monobrombenzene	20	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	A
Monochloroacidacidethylester	60	C	C	C	C	C	B	C	C	C	B	B	B	A
Monochloroacidacidmethylester	60	C	C	C	C	C	B	C	C	C	A	A	C	A
Morpholine	60	C	C	E	D	D	E	E	C	C	B	B	B	A
Motor oils	100	A	B	A	B	A	A	B	C	C	C	C	C	A
Myristyl alcohol	20	A	A	A	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
--------	----	-----	----	-----	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	-----	------

N

n-Propanol	60	B	B	E	A	A	B	C	A	A	A	A	A	A
Naftolen ZD	20	B	C	D	E	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Naphtha	20	C	C	B	E	B	A	C	E	E	E	E	E	A
Naphthalene	60	C	C	E	E	E	A	E	C	C	C	C	C	A
Naphthoacid	20	B	D	E	E	A	A	E	E	E	E	E	E	A
natural gas	20	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A
Natural gas	20	A	A	D	A	C	A	B	C	C	E	E	A	A
Neatsfoot oil	60	A	C	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Nickel acetate, hydrous	20	A	B	E	D	D	D	C	A	A	A	A	A	A
Nickel chloride, hydrous	20	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Nickel sulphate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Nitric acid, diluted	80	B	B	E	B	E	A	E	C	B	B	B	A	A
Nitric acid, fuming	60	C	C	E	E	E	C	C	C	C	C	C	C	A
Nitric acid, concentrated	80	C	C	E	E	E	C	C	C	C	C	C	A	A
Nitrobenzene	60	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Nitrogen	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitrogen tetraoxid	20	E	E	E	C	E	E	E	E	E	C	C	E	A
Nitroglycerine	20	C	E	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Nitroglycol, hydrous	20	C	B	E	D	D	A	D	D	D	A	A	A	A
Nitromethane	20	C	E	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A
Nitropropane	20	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	A
Nitrous gases	20	C	C	C	C	C	A	C	C	C	A	A	A	A
Nitrous oxide	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

O

o-Nitrotoluene	60	C	C	C	C	C	C	E	C	C	C	C	C	A
Octyl alcohol	20	B	A	E	B	B	A	E	B	B	A	A	A	A
Octylkresol	20	E	C	C	C	C	B	E	C	C	C	C	C	A
Oil-in-water emulsion HFAE	55	A	B	E	D	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Oktane	20	D	E	E	E	B	A	D	E	E	E	E	E	A
Oleic acid	60	A	B	A	B	B	A	E	C	C	C	C	C	A
Oleum, 10%	20	C	C	C	C	C	A	C	C	C	B	B	B	A
Oleyl alcohol	20	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Olive oil	60	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	B	A
Oxalic acid, hydrous	100	C	C	E	E	E	A	E	C	B	A	A	A	A
Ozone	20	E	B	B	A	A	A	D	E	E	A	B	A	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Palm kernel fatty acid	60	A	A	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Palmitic acid	60	B	B	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Paraff oil	60	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Paraffin	60	A	A	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Paraffin emulsion	40	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Pebble acid, hydrous	60	A	B	E	E	E	A	E	A	A	A	A	A	A
Pebble hydrofluoric acid, hydrous	60	A	B	E	E	E	E	A	E	A	A	A	A	A
Pectin	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Pentachloridphenyl	60	C	C	E	E	E	E	E	C	C	C	C	C	A
Pentane	20	A	B	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Perchlorethylene	60	C	C	E	C	E	A	E	C	C	C	C	C	A
Perchloric acid	100	C	C	E	E	E	A	E	C	C	A	A	A	A
Petrol ether	60	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Petroleum	60	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Petroleum-base fuel	60	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Phenol, hydrous up to 90%	80	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A
Phenylbenol	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Phenylethylether	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	A
Phenyldiazine	60	B	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Phenyldiazine hydrochloride, hydrous	80	B	C	E	E	E	B	E	C	C	A	A	B	A
Phosgene	20	E	E	E	E	E	D	E	E	E	D	E	D	A
Phosphine hydrogen	20	C	B	E	D	D	B	E	A	D	A	A	A	A
Phosphoric acid esters HFD	80	C	C	C	C	C	A/C	C	C	C	A/C	A/C	C	A
Phosphorus	20	C	E	E	E	E	D	E	E	D	D	E	D	A
Phosphorus acid, hydrous	60	C	B	E	E	E	A	E	B	A	A	A	A	A
Phosphorus trichloride	20	C	C	E	E	E	B	E	A	D	A	A	A	A
Photo-developer	40	A	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Photo-Emulsion	20	A	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Photo-fixer solutions	40	A	A	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Phthalic acid, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	C	D	A	A	A	A
Picric acid	20	A	B	E	A	A	A	A	E	A	A	A	A	A
Picric acid, hydrous	20	B	A	E	E	B	A	B	B	B	B	B	B	A
Pine oil	60	B	C	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Pinene	20	B	B	E	E	B	A	B	E	E	E	E	B	A
Piperidine	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Polyglycol water HFC	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Potash, hydrous	40	A	B	E	A	A	E	A	A	A	A	A	A	A
Potassium acetate, hydrous	20	A	B	E	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A
Potassium bisulphate, hydrous	40	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Potassium borate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Potassium bromate 10%	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Potassium bromide, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Potassium carbonate, hydrous	40	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Potassium chlorate, hydrous	60	C	B	E	D	D	A	C	B	B	A	A	A	A
Potassium chloride, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Potassium chromate, hydrous	20	B	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Potassium cyanide, hydrous	40	A	B	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
Potassium dichromate, hydrous 40%	20	B	B	E	D	D	A	E	C	B	A	A	A	A
Potassium hydroxide 50%	60	B	B	C	C	C	C	C	B	B	A	A	A	A
Potassium iodide, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	B	A	A	A	A	A
Potassium nitrate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Potassium perchlorate, hydrous	80	C	B	E	D	D	A	E	C	C	A	A	A	A
Potassium permanganate, hydrous	40	C	B	E	E	E	A	E	C	B	A	A	A	A
Potassium persulphate, hydrous	60	C	C	E	E	E	A	E	C	B	A	A	A	A
Potassium sulphate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Propane	20	A	A	A	A	A	A	A	C	C	E	E	E	A
Propargyl alcohol, hydrous	60	A	A	D	D	D	A	E	B	D	A	A	A	A
Propionic acid, hydrous	60	A	B	E	E	E	A	E	E	D	D	D	D	A
Propylene oxide	20	C	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Propylene glycol	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Pyridine	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	E	E	E	A
Pyrrole	20	E	E	E	B	B	D	E	C	C	C	C	E	A

R

Rapeseed oil	20	B	B	B	E	A	A	B	E	E	A	A	B	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 112	20	B	B	E	C	B	B	B	C	C	C	C	E	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 113	20	A	A	E	E	D	B	B	E	E	E	E	E	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 114	20	A	A	E	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 114 B2	20	B	B	E	C	B	A	B	C	C	C	C	E	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 115	20	A	A	E	C	B	B	B	A	E	E	E	E	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 12	20	A	A	E	E	E	B	A	B	B	B	B	B	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 13	20	A	A	E	E	E	A	B	E	A	A	A	A	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 13 B1	20	A	A	E	C	B	B	B	E	E	E	E	E	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 14	20	A	A	E	C	B	A	A	E	E	E	E	E	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 21	20	C	B	C	C	B	C	B	C	C	C	C	C	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 22	20	C	A	E	E	D	C	B	A	A	A	A	A	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 31	20	C	A	E	C	B	C	B	B	B	A	A	A	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R 32	20	A	A	E	C	B	C	B	A	A	A	A	A	A
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R C318	20	A	A	E	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Refrigerants in accordance with DIN 8962, R11	20	A	B	E	E	D	B	E	E	E	E	E	E	A

S

Sagrotan	20	B	B	E	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Salicylic acid	20	A	A	E	E	E	A	A	A	A	A	A	A	A
Saltwater	20	A	A	E	E	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Seawater	20	A	B	E	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Silicone grease	20	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Silicone oil	20	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A
Silver nitrate, hydrous	100	B	B	E	D	D	A	E	E	B	A	A	A	A
Silver salts, hydrous	60	B	B	E	A	A	A	E	B	B	A	A	A	A
Skydrol	20	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	D	E	A
Soda, hydrous	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium becarbonate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium benzonate, hydrous	40	A	B	E	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Sodium besulphate, hydrous	100	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium bicarbonate	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium chlorate	20	C	C	E	D	D	A	E	C	C	A	A	A	A
Sodium chloride	100	A	B	E	D	D	A	E	E	A	A	A	A	A
Sodium hypochlorite, hydrous	20	B	B	E	D	D	A	E	C	C	A	A	A	A
Sodium lye	20	B	B	C	C	C	C	E	B	B	A	A	A	A
Sodium nitrate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium nitrite	60	B	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium phosphate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium silicate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium sulphate, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium sulphide	40	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sodium thiosulphate	60	C	A	D	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Sopa solution, hydrous	20	A	B	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Spermaceti	20	A	B	D	D	D	A	D	C	E	C	C	C	A
Spiked solution (siked leather)	20	D	D	E	E	E	B	E	E	E	B	B	B	A
Spindle oil	60	A	B	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Starch, hydrous	60	A	A	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Steam	130	C	C	E	C	C	A/C	C	C	C	A	A	B	A
Stearic acid	60	A	B	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A
Stoddard-Solvent	20	A	C	A	E	A	A	A	E	E	E	E	C	A

A = minor or no attack

B = docile to moderate attack

C = vigorous attack to complete destruction

D = no data available, possible apt

E = no data available, possibly not apt

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Styrene	20	C	C	E	C	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Succinic acid, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Sugar syrup	60	A	E	E	D	D	A	E	A	D	A	A	A	A
Sulfuryl chloride	20	C	C	E	E	E	A	E	B	B	B	B	A	A
Sulphur	60	E	E	E	D	D	A	D	E	E	A	A	A	A
Sulphur chloride	20	C	C	E	E	A	A	E	E	E	E	E	B	A
Sulphur dioxide, dry	80	C	C	E	D	D	A	E	C	B	A	A	A	A
Sulphur dioxide, hydrous	60	C	C	E	E	E	A	E	C	B	A	A	A	A
Sulphur dioxide, liwuid	60	C	C	E	E	E	A	E	C	E	A	A	A	A
Sulphur hexafluoride	20	A	A	D	A	A	A	D	D	A	A	A	A	A
Sulphur mustard	20	A	E	E	A	E	E	E	A	E	A	A	A	A
Sulphur trioxide	20	E	E	E	B	B	A	E	B	E	B	B	E	A
Sulphuric acid, concentrated	50	C	C	E	C	E	A	C	C	B	A	A	A	A
Sulphuric acid, diluted	20	B	C	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A

T

Tallow	60	A	B	D	D	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Tannic acid	60	A	B	B	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Tannin	40	B	A	E	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Tanning extract	20	A	B	B	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Tar	20	C	C	E	E	E	D	E	C	C	C	C	C	A
Tar oil	20	C	C	E	E	E	D	E	C	C	C	C	C	A
Tartaric acid, hydrous	60	A	B	E	A	A	A	E	A	A	A	A	A	A
Terpentine	60	B	C	D	E	E	A	C	C	C	C	C	C	A
Terpentine oil	20	B	C	D	E	E	A	E	C	C	C	C	C	A
Test media ASTM oil Nr. 2	100	A	B	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Test media ASTM oil Nr. 3	100	A	C	A	C	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Test media ASTM oil Nr. 1	100	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Tetrachlorethane	60	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Tetrachlorethylene	60	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Tetraethyl lead	20	B	C	E	E	B	A	E	E	E	E	E	C	A
Tetrahydrofuran	20	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A
Tetrahydronaphthalene (tetralin)	20	C	C	E	E	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Thionyl chloride	20	C	C	E	E	E	A	E	B	B	A	A	A	A
Thiophene	60	C	C	E	E	E	C	E	C	C	C	C	C	A
Tin (II)-chloride, hydrous	80	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
Titanium tetrachloride	20	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Toluene	20	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	A
Transformer oil	60	A	C	A	B	A	A	A	C	C	C	C	C	A
Transmission Fluid Type A	20	A	B	A	B	A	A	A	E	E	E	E	B	A
Triacetin	20	B	B	E	E	E	E	E	B	C	A	A	B	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
Triäthanolamine	20	C	B	E	E	E	E	E	C	D	B	B	B	A
Tributoxyethyl phosphate	20	C	C	E	E	E	B	E	C	C	C	C	C	A
Tributyl phosphate	60	C	C	E	E	E	B	C	C	C	C	C	C	A
Trichlorethyl phosphate	20	C	C	E	E	E	C	E	E	E	E	E	E	A
Trichlorethylene	20	C	C	E	C	E	B	C	C	C	C	C	C	A
Trichloroacetic acid, hydrous	60	B	C	E	E	E	C	E	B	B	B	B	B	A
Tricresyl phosphate	60	C	C	E	E	D	B	B	C	C	B	B	C	A
Triethylaluminium	20	E	E	E	E	E	B	E	E	E	E	E	E	A
Triethylborane	20	E	E	E	E	E	A	E	E	E	E	E	E	A
Triglycol	20	A	A	E	D	D	A	D	A	A	A	A	A	A
Trimethylolpropane, hydrous	100	C	B	E	D	D	A	E	B	D	B	B	B	A
Trinitroloeuene	20	E	B	E	E	B	B	E	E	E	E	E	B	A
Triocetyl phosphate	60	C	C	E	E	D	B	E	C	E	B	B	B	A
Trisodium phosphate	20	A	B	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A

U

Urea, hydrous	60	A	B	E	D	D	A	E	A	A	A	A	A	A
---------------	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

V

Vaseline	60	A	A	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Vaseline oil	60	A	A	D	D	D	A	D	C	C	C	C	C	A
Vinyl acetate	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A
Vinyl chloride, liquid	20	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	A

W

Water	100	A	B	E	B	D	A	C	B	A	A	A	A	A
Water-oil emulsion HFB	60	A/D	B	E	D	D	A	E	C	C	C	C	C	A
Wax alcohol	60	A	B	D	D	D	A	D	C	E	C	C	C	A
Whale oil	20	A	A	A	A	A	A	D	B	B	B	B	B	A
Whisky	20	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
White liquor	100	B	B	E	E	E	C	E	C	A	A	A	A	A
White oil	20	A	B	D	A	A	A	D	E	E	E	E	B	A
Wine	20	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

X

Xylamon	20	C	C	C	E	E	B	B	C	C	C	C	C	A
Xylene	20	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	C	A

Materialization

Medium	°C	NBR	CR	ACM	VMQ	FVMQ	FKM	PU	NR	SBR	EPDM	IIR	CSM	PTFE
--------	----	-----	----	-----	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	-----	------

Y

Yeast, hydrous	20	A	A	E	A	A	A	D	A	A	A	A	A	A
----------------	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Z

Zeolite	20	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc acetate	20	B	B	A	A	A	A	A	A	C	A	A	B	A

A = minor or no attack

B = docile to moderate attack

C = vigorous attack to complete destruction

D = no data available, possible apt

E = no data available, possibly not apt



BEST PARTNER

SEALING · BEARING

