



# HYDRAULIK-STANGENDICHTUNGEN EINBAU CHECKLISTE

Seite 1/1

## 1. Vor dem Einbau

- Dichtungstyp, Werkstoff und Einbaurichtung geprüft
  - Nutgeometrie gemäß Zeichnung / Norm (Breite, Tiefe, Radien)
  - Keine Grate, scharfen Kanten oder Gewindeübergänge im Einbaubereich
  - Dichtung sauber, unbeschädigt und spannungsfrei gelagert
- 

## 2. Während der Montage

- Einführschräge und/oder Montagekonus verwendet
  - Dichtung ausreichend **montagespezifisch geschmiert**
  - Keine Torsion, kein Verdrehen der Dichtung
  - Dichtung gleichmäßig und ohne Verkanten eingesetzt
  - Druckseite korrekt ausgerichtet
- 

## 3. Nach dem Einbau

- Sichtprüfung der Dichtlippen (keine Einkerbungen oder Risse)
  - Gängigkeit der Kolbenstange geprüft
  - Sitz der Dichtung kontrolliert
  - Abstreifer korrekt positioniert
  - Sauberkeit im gesamten Dichtbereich sichergestellt
- 

## 4. Individuelle Inbetriebnahme

- Erste Bewegungen und Prüfdruck
- Keine Leckage
- Geräusch- oder Reibauffälligkeiten überprüft